



L'APPORT DE LA TECHNOLOGIE DANS LA GESTION DES FLUX

Divonne-les-Bains, le 14 juin 2018

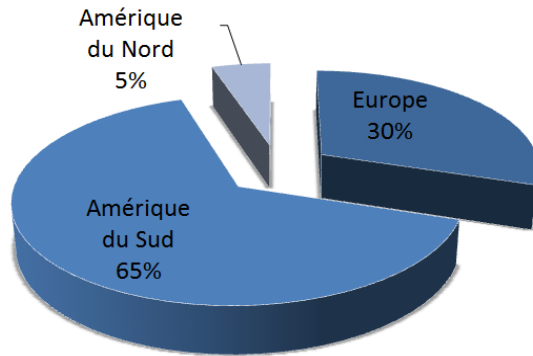
Présentation par Pierre Cornier et Mathieu Bazot

SOMMAIRE

- PRESENTATION DE BOLLORE TRANSPORT ET LOGISTICS (VIDEO)
- LA SOLUTION LOGISTIQUE PATE A PAPIER
- GESTION DES FLUX : DEFINITION ET ENJEUX
- LOGICIEL DE STOCK
- LA TRACABILITE : SCAN ET RFID
- PRISE DE RENDEZ-VOUS CAMION

LA SOLUTION LOGISTIQUE PATE A PAPIER

CHIFFRES 2017 : 745 KT



SYSTEM DE SCAN



CADENCE DECHARGEMENT : 600 T / HEURE / EQUIPE

CERTIFICATIONS

Les labels FSC et PEFC garantissent une gestion durable des forêts et luttent contre la déforestation.



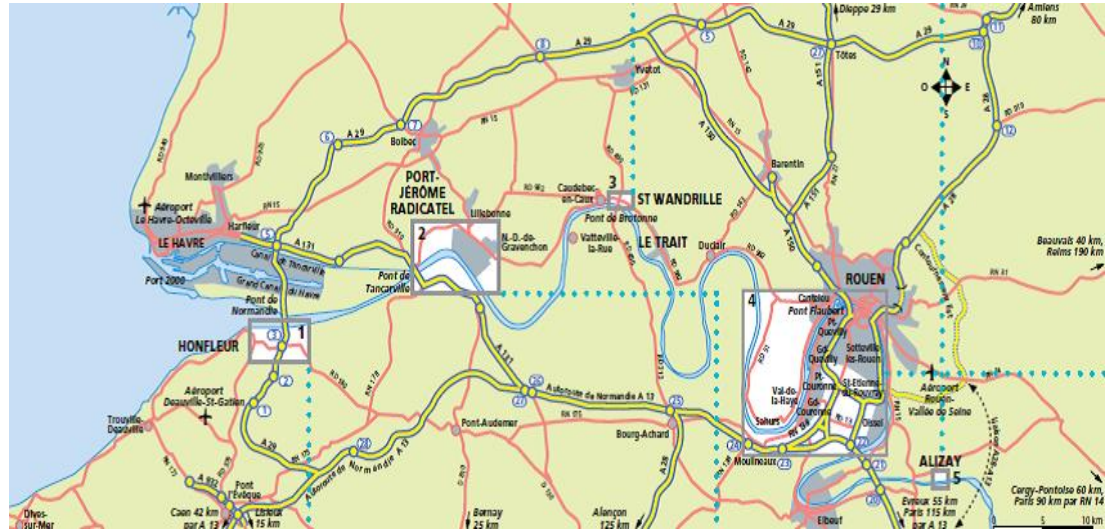
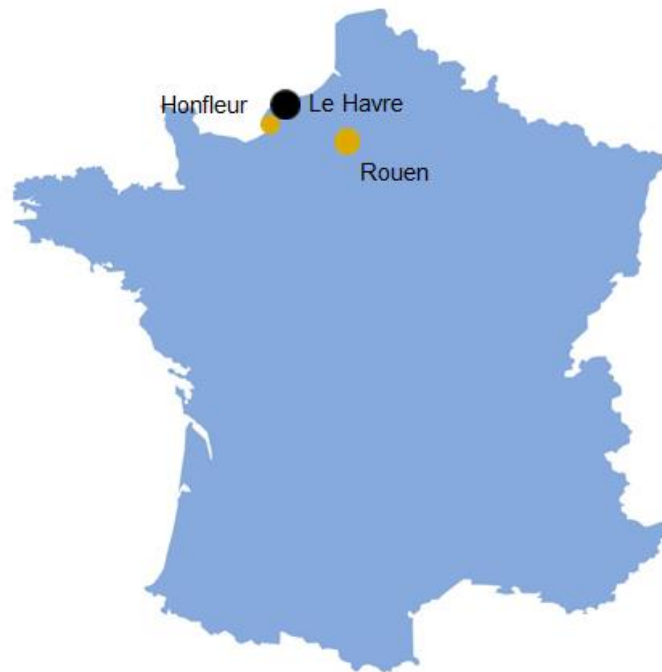
Bolloré Ports La Rochelle



BOLLORE PORTS LA ROCHELLE OPERE SUR 3 TERMINAUX PRIVES :

- Chef de Baie
- Bassin à Flot
- Môle d'Escale Ouest

Bolloré Ports Rouen

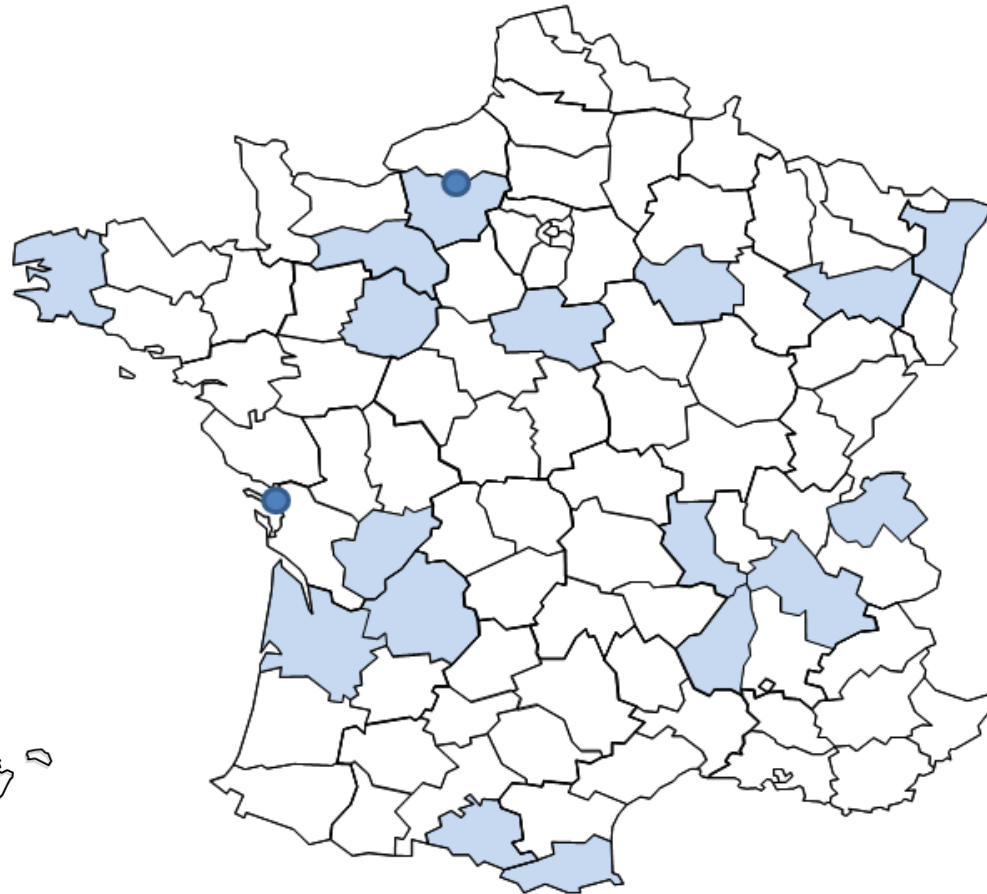


BOLLORE PORTS ROUEN OPERE SUR 3 TERMINAUX PRIVES :

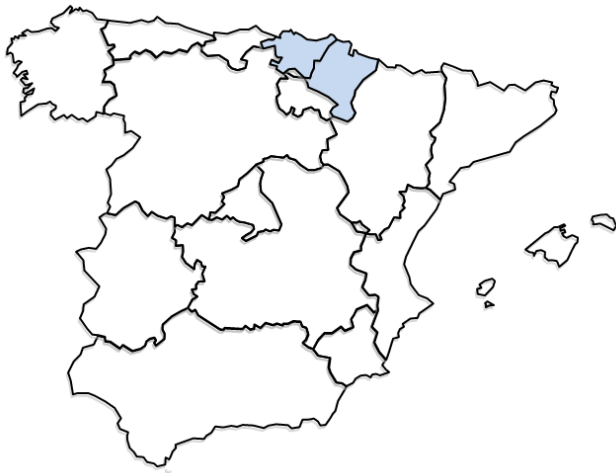
- Quai en Seine n° 3 (Honfleur)
- Terminal conteneurs et marchandises Diverses
- Quai de Petit-Couronne

Distribution

FRANCE



ESPAGNE



GESTION DES FLUX : DEFINITION ET ENJEUX

- LE PILOTAGE DES FLUX CONSISTE A COORDONNER LES FLUX PHYSIQUES ET D'INFORMATIONS D'UN SITE.
- TOTALEMENT INTEGREE AUX PROCESS DANS NOS ENCEINTES PORTUAIRES, NOUS DEVELOPPONS UNE CONNAISSANCE PRECISE DE VOTRE ACTIVITE ET DE SES ENJEUX.
- GRACE A NOTRE EXPERTISE ET EXPERIENCE EN PILOTAGE DES FLUX NOUS REPONDONS DE FAÇON ADAPTEE A VOS BESOINS.
- UN PILOTAGE AGILE DES FLUX ET UNE TRAÇABILITE OPTIMALE

LOGICIEL DE STOCK : DOMAINES D'INTERVENTION

Logistique amont - Navire

- Escale navire
- Réception, déchargement
- Allotissement
- Contrôle qualité
- Gestion de flux physique et d'information traçabilité
- Contrôle sûreté douanière

Gestion des stocks - Magasin

- Gestion des stocks physiques et informatiques
- Inventaires, suivi administratif
- Préparation de commande, relâches
- Étiquetage / marquage
- Tri / contrôle qualité

Logistique aval - Distribution

- Conditionnement, emballage
- Expédition et achat transport
- Opérations douanières (Chargeur Connu, OEA)
- Transport routier / manœuvre ferroviaire

LA TRACABILITE : SCAN ET RFID

**TSL 1166 BLUETOOTH RUGGED
UHF RFID READER**



RFID

ZEBRA RFD8500



Motorola MC9596



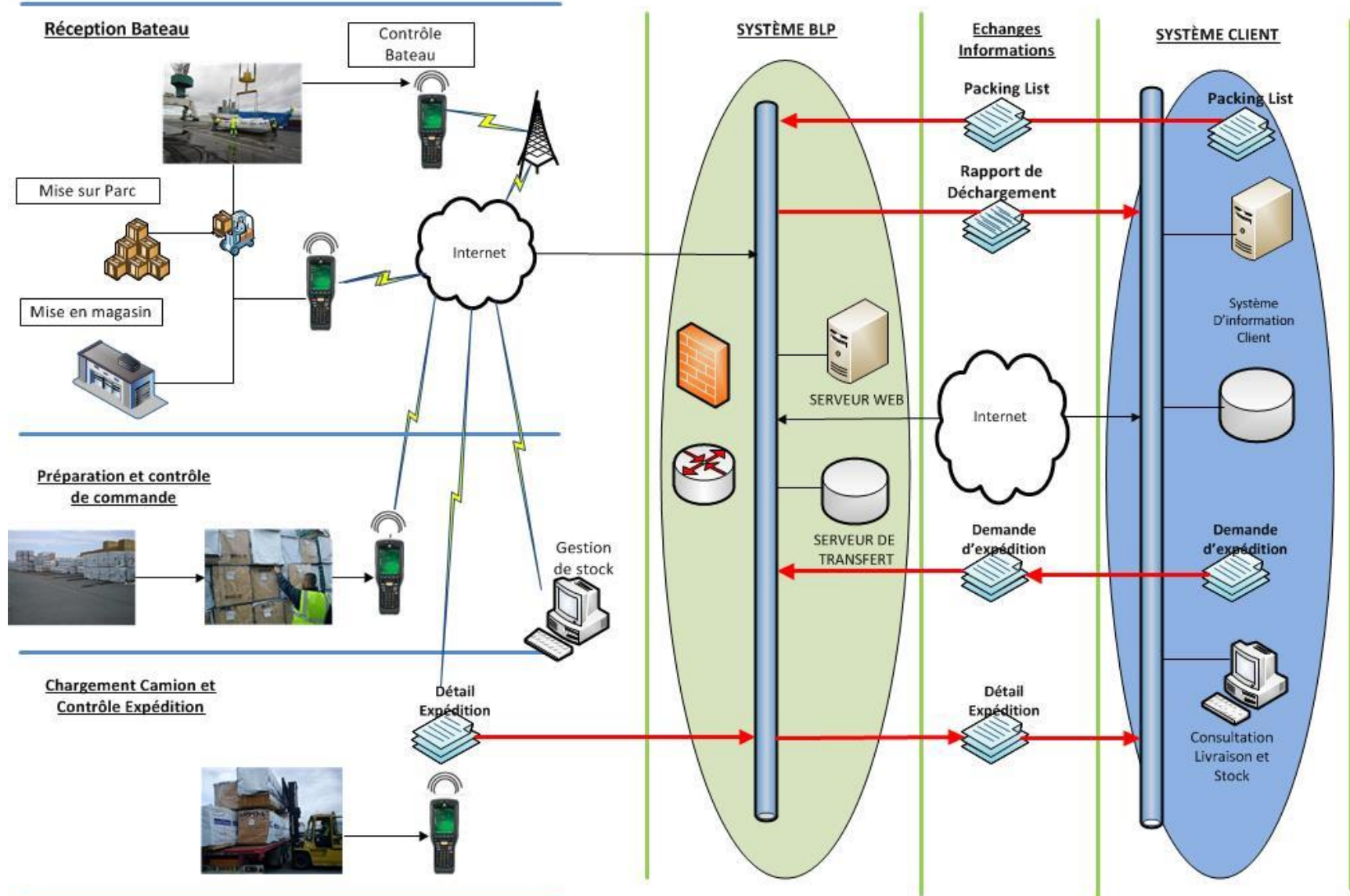
SCAN

Intermec SR61



La traçabilité actuelle : interface scanner

BASES LOGISTIQUES DECENTRALISEES



La mise en place du RFID chez Bolloré Ports



Définition

L'abréviation **RFID** signifie « Radio Frequency IDentification », en français, « Identification par Radio Fréquence ». Cette technologie permet d'identifier un objet, d'en suivre le cheminement et d'en connaître les caractéristiques à distance grâce à une étiquette émettant des ondes radio, attachée ou incorporée à l'objet. La technologie RFID permet la lecture de plusieurs étiquettes même sans ligne de vue directe et peut traverser toute matière autre que l'eau et le métal.

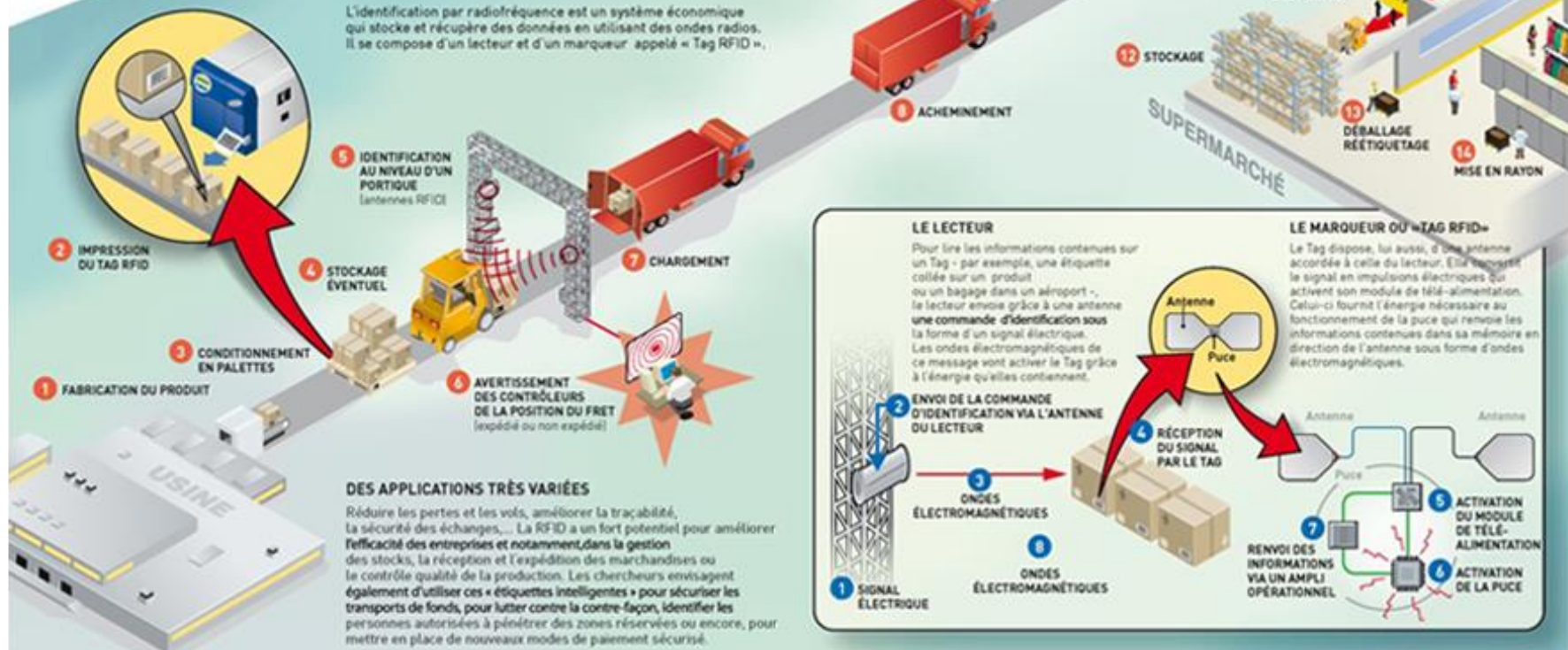
La RFID

Capable de stocker de stocker un identifiant dans un tout petit volume, susceptible d'être incorporé ou collé à n'importe quel produit, l'identification par radiofréquence ou RFID (Radio Frequency Identification) a tous les atouts pour être à l'origine de la prochaine révolution dans le domaine de la traçabilité ou de la sécurité.

L'IDENTIFICATION

Captée par l'antenne du lecteur et reconvertie en signal électrique, la réponse du Tag déclenche, par exemple, une ouverture de porte ou s'affiche sur un écran d'ordinateur. Un contrôleur peut ainsi identifier chaque produit équipé d'un Tag RFID pour en connaître la provenance ou le trajet...

L'identification par radiofréquence est un système économique qui stocke et récupère des données en utilisant des ondes radios. Il se compose d'un lecteur et d'un marqueur appelé « Tag RFID ».



Avantages

- **Exactitude de l'inventaire** : avec chacune des unités logistiques capables « d'émettre » l'information concernant leur position dans l'entrepôt, la prise d'inventaire devient beaucoup plus précise et rapide. En effet, aucun décompte manuel n'est requis afin de s'assurer que la marchandise est bel et bien disponible.
- **Visibilité sur la chaîne logistique / diminution du risque de pénurie** : une meilleure planification devient possible à tous les niveaux grâce à une coopération accrue des différents maillons d'une chaîne logistique ainsi qu'à l'aide de capteurs positionnés stratégiquement. En centralisant l'information recueillie, les divers acteurs peuvent accéder facilement à l'information liée aux mouvements de produits en amont et ainsi ajuster leurs comportements afin d'éviter d'éventuelles perturbations. L'aspect intéressant qui ressort de l'avantage d'avoir une meilleure visibilité réside dans un accès en temps réel à l'information, accès qui ne dépend pas d'une communication entre deux personnes.

- **Réduction du taux d'erreur** : la RFID permet d'intercepter une erreur avant même qu'elle ne soit commise. Par exemple, les capteurs situés sur les quais d'expédition d'un centre de distribution sont en mesure d'identifier si un envoi est incomplet ou erroné avant que le camion ne quitte les quais, et ce, sans vérification manuelle effectuée par un employé.
- **Gains de productivité** : comme le code à barres, la RFID fournit l'information permettant de gérer efficacement le flux des produits. Cependant, la RFID élimine la lecture séquentielle des codes à barres, ce qui supprime une multitude de tâches sans valeur ajoutée. Effectivement, le décompte des marchandises lors de leur réception, la vérification et la validation des expéditions, l'orientation des caisses sur un convoyeur font partie d'une foule de tâches qui disparaissent suite à l'implantation de la RFID;
- **Traçabilité** : cet aspect sera particulièrement bénéfique aux industries où les produits sont régis par des normes de santé et sécurité très strictes (ex. : alimentaire, automobile). L'historique du cheminement de chaque étiquette RFID est facilement disponible, ce qui entraîne une réduction des coûts faramineux liés aux rappels de marchandises.

Citation

« La technologie RFID accompagne le développement sans précédent des échanges commerciaux internationaux. Elle est, en termes de flux de données numériques relatives au commerce international, la contrepartie matérielle des flux financiers et par conséquent ne connaît pas, à priori, de borne à son développement futur. Elle permet de réaliser des économies en évitant les erreurs logistiques humaines et en limitant les opportunités de fraude qu'elle qu'en soit l'origine. »

Rapport du Conseil Général des technologies de l'information, Janvier 2005

PRISE DE RENDEZ-VOUS POUR LE CHARGEMENT DES CAMIONS

Rendez-vous fournisseurs - [FE23]

Deposant: NOR NORVITAMINEC
Magasin: 001 CA LOGISTIQUES

EGO V10 © Sisco 2017

février 2016

1	2	3	4	5	6	7	Lun	Mar	Mer	Jeu	Ven	Sab	Dim
8	9	10	11	12	13	14							
15	16	17	18	19	20	21							
22	23	24	25	26	27	28							
29													

Rechercher...

Modifier attendu - [FE14e]

Deposant: NOR NORVITAMINEC
Magasin: 001 CA LOGISTIQUES

EGO V10 © Sisco 2017

Numéro de réception: 00000007
Raison marchand: ☐ Urgent
Date de réception prévue: 27/02/2016
Attendu le: 02/02/2016
Heure de réception: 09:30
Transporteur: C.F. FROST
Temps de déchargement: 0 minutes
Type de réception: Aucun
Raison / Camion / Avis:
Fournisseur: BIOTHELEMA BIOTHELEMA
N° de conteneur:
Numéro slot:
Code incasement: REC Réception
Code incasement: REC Réception

Liste des déchargements - [FE21]

Deposant: LECO LUDENDOE-Commerce
Magasin: LECO LUDENDOE-Commerce

EGO V10 © Sisco 2017

A partir de:

☒ Afficher les déchargements effectués

Numéro	Date	Fournisseur	Enregistré par	N° BL	Nb palettes	Nb colis	Multi-rél	Quai de déchargement	Commandes rattachées
1	21/09/2016	00001 Vilac-Vilac	ESD	8	1	0	X	QUAI 1	TEST1
85	23/01/2017	00001 Vilac-Vilac	SITAGI	BL123	3	0	X	QUAI 13	CDEHA1
86	23/01/2017	00001 Vilac-Vilac	SITAGI	45465	5	0	X	1	CDEHA2, CDEHA3
100	27/01/2017	00001 Vilac-Vilac	SITAGI	EDVF	110	0	X	1	

Nb palette : 119 **Nb colis : 0**

Avantages

- Le planning de chargement entraîne une meilleure gestion des quais
- Réguler le chargement des camions évite les pics d'arrivées
- Lisser les arrivées sur la journée améliore le cadencement
- Réduction du temps d'attente pour les chauffeurs
- Permet d'anticiper les flux de camions pour prévoir des renforts d'équipes dockers si besoin
- Le temps de travail des conducteurs est optimisé
- Les transporteurs peuvent avoir un suivi des chargement en temps réel

CONCLUSION

La technologie optimise la gestion des flux et offre au client une meilleure traçabilité de ses produits. C'est pourquoi le groupe BOLLORE investit constamment pour mettre la technologie au service de la logistique.

Précurseur en France avec le système de scan à Honfleur en 2008, le groupe reste à la page et lancera bientôt le RFID grâce aux travaux de recherche et développement de sa filiale IER.

